

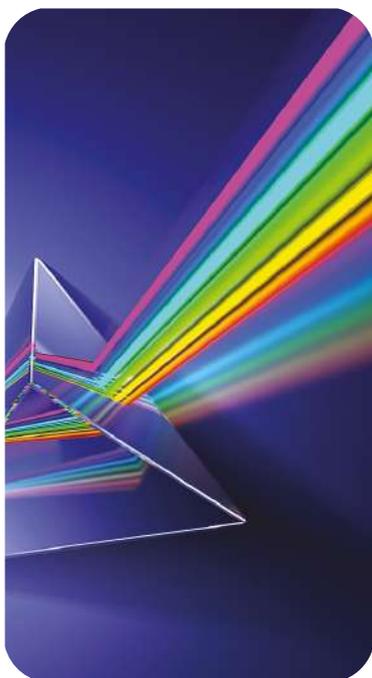
Comprendere le variazioni accettabili dei colori nelle epossidiche

WHAT

Come può variare il colore nei componenti degli adesivi epossidici.

WHY

Le differenze di colore degli epossidici non polimerizzati non si traducono in una variazione delle prestazioni.



I componenti adesivi epossidici possono essere forniti in molte tonalità e colori diversi, che spesso variano da lotto a lotto nell'aspetto. Le differenze visive di colore vengono monitorate attentamente e solo dopo un adeguato controllo di qualità per verificare l'aderenza alle specifiche viene accettato ogni lotto. Le variazioni di colore accettate dal controllo qualità non influiscono sulle prestazioni dell'adesivo.

Esempi di differenze di colore accettabili negli epossidici non polimerizzati:

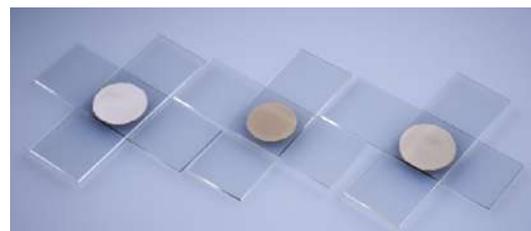
Adesivi epossidici caricati con argento:

Per gli adesivi elettricamente conduttivi contenenti argento, il colore può variare da opaco a lucido allo stato non polimerizzato, a causa della variazione da lotto a lotto dell'aspetto delle scaglie d'argento. Ogni lotto di argento in scaglie viene sottoposto a diverse fasi di lavorazione prima di essere considerato accettabile per l'uso in un sistema di resina epossidica.

Le variazioni dei fiocchi d'argento dipendono da diversi fattori: dimensioni della polvere a inizio lavorazione, lunghezza dei fiocchi e della loro lavorazione. Dopo essere stato prodotto, il fiocco viene sottoposto a ulteriori test. Una volta approvato il lotto di fiocchi d'argento specificati, essi vengono poi incorporati in una resina o un indurente e nuovamente testati per garantire che raggiungano le proprietà conduttive desiderate.

I tre lotti di cui sopra presentano variazioni di colore dell'epossidico argento non polimerizzato che vanno da un argento opaco a un argento molto lucido. Ognuno di questi tre lotti si è comportato ugualmente bene nei test di qualità e di prestazione.

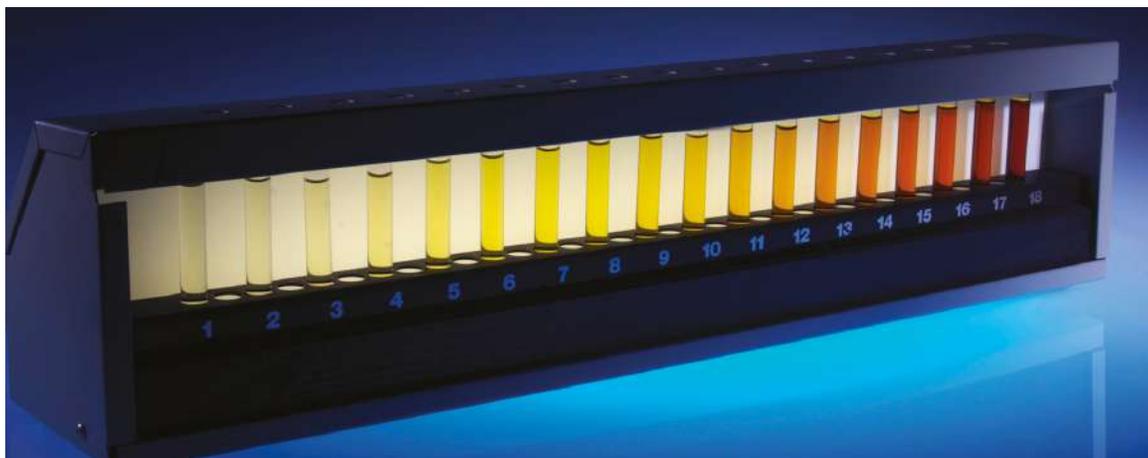
Le variazioni di colore da lotto a lotto, accettate nell'ambito delle nostre rigorose linee guida per la garanzia di qualità, NON influiscono sulle prestazioni del prodotto.



Tre variazioni di colore nelle epossidiche d'argento non polimerizzate

Adesivi epossidici ottici (non caricati):

Le resine epossidiche ottiche sono spesso formulati a partire da diverse materie prime, ognuna delle quali può contenere variazioni di colore da lotto a lotto. Tutte le materie prime ottiche sono sottoposte a controlli di qualità utilizzando una scala cromatica nota come "Gardener Liquid Color Standards".



Gardener Liquid Color Standards

Questa scala di colori è una scala unidimensionale per il giallo. Il giallo del liquido trasparente viene determinato versando il campione in una provetta e confrontandolo con uno standard predeterminato e noto. La scala Gardner va da "1", la tonalità più chiara, a "18", la tonalità più scura.

Stessa materia prima in tre lotti accettati

Poiché il colore di alcune materie prime può fluttuare nell'intera gamma della scala Gardner da un lotto all'altro, pur rimanendo all'interno delle specifiche, queste variazioni hanno un impatto diretto sul colore finale di ciascun lotto di epossidica ottica, ma non sulle prestazioni.

Nonostante la differenza di colore, ciascuno di questi lotti è stato accettato dal controllo qualità e non ha avuto alcun impatto sulle prestazioni del prodotto finale.



CONCLUSIONI

Come mostrato in questo suggerimento tecnico, le differenze di colore, se opportunamente verificate dal controllo qualità, **non** si traducono in una variazione delle prestazioni.

